

#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 09108361 A

(43) Date of publication of application: 28 . 04 . 97

(51) Int. CI

A61M 39/02

(21) Application number: 08118653

(22) Date of filing: 14 . 05 . 96

(00) D : " 46 65

(30) Priority: 16 . 05 . 95 US 95 442025

(71) Applicant:

IVAC MEDICAL SYST INC

(72) Inventor:

**LEINSING KARL R** 

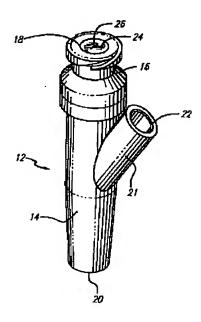
### (54) NEEDLELESS CONNECTOR VALVE

### (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a needleless connector valve capable of avoiding air invading during an initial connection, reducing necessity of cleaning, and achieving a high fluid flow rate.

SOLUTION: Using a deformable piston with an oval shape cross section piston head 24, the piston head 24 is equipped with a torpedo type bore formed along a longitudinal direction axis line, and each circular major axis is directed mutually orthogonally. The piston head 24 is captured in a connector house 14 and reciprocate between a smaller diameter part neighboring to a connection port and a larger diameter part. When the piston head is pressed into the smaller diameter mart, the oval shape bore is pressed to be closed, and when the piston head 24 is positioned at the larger diameter part, the piston head 24 is loosed to restore the original oval shape and the bore recovers the original open shape simultaneously to provide a pass to pass through the bore.

COPYRIGHT: (C)1997,JPO



# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平9-108361

(43)公開日 平成9年(1997)4月28日

(51) Int.Cl.<sup>6</sup>

識別記号 庁内整理番号 FI

技術表示箇所

A 6 1 M 39/02

A 6 1 M 5/14

459J

審査請求 未請求 請求項の数29 OL (全 11 頁)

(21)出願番号 特願平8-118653

(22)出願日

平成8年(1996)5月14日

(31)優先権主張番号 08/442025

1995年5月16日

(32)優先日 (33)優先権主張国

米国 (US)

(71)出願人 596066714

アイヴァック メディカル システムズ

インコーポレイテッド

アメリカ合衆国 カリフォルニア州

92121 サンディエゴ キャムパス ポイ

ント ドライプ 10300

(72)発明者 カール アール ラインシング

アメリカ合衆国 ノースカロライナ州

27613ラリー ビッショップゲート ドラ

イヴ 2805

(74)代理人 弁理士 中村 稔 (外7名)

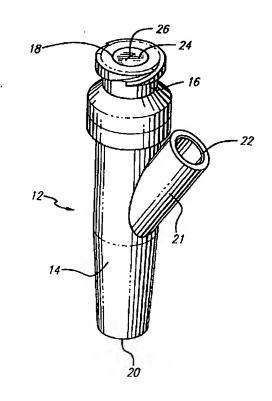
## (54) 【発明の名称】 針なしコネクタパルプ

## (57) 【要約】

(修正有)

【課題】 最初の接続のときに空気の侵入を避け、洗浄 の必要性を減らし、高い液体流量を可能にする針なしコ ネクタバルブを提供する。

【解決手段】 楕円形断面のピストンヘッド24を有す る変形可能なピストンを使用し、ヘッド24は、長手方 向軸線に沿って形成された水雷形ボアを備え、夫々の円 形状長軸は、互いに垂直に向けられる。ヘッド24は、 コネクタハウジング14内に捕捉され、接続口に隣接し た小さい直径の部分と大きい直径の部分との間を往復運 動する。ヘッド24を小さい直径内に圧迫すると、楕円 形のボアは押しつぶされて閉じ、ヘッド24を大きい直 径の部分に位置決めすると、ヘッド24は弛緩し、元の 楕円形状になり、ボアは、同時に、元の開口形状を回復 し、そこを通る流路を提供する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 接続口及び出口オリフィスを有する中空ハウジングを備え、前記ハウジングが、接続口に直接隣接して配置され、第一の予め選択された断面形状及び寸法を有する第一部分と、第一部分に隣接して配置され、第二の予め選択された断面形状及び寸法を有する第二部分とを含み、

1

弾性変形可能なピストンヘッドをさらに備え、該ピストンヘッドは、それを貫通するボアを有し、前記第一部分と前記第二部分との間を移動できるように前記ハウジン 10 グ内に受け入れられ、前記第一部分内の前記ピストンヘッドの位置決めにより、前記ボアを塞ぐように前記ピストンヘッドは変形され、前記第二部分内の前記ピストンヘッドの位置決めは、前記ピストンヘッドを前記ボアが塞がれていない変形していない状態にし、それにより、前記接続口と前記出口オリフィスとの間の流路を提供し、

さらに、ピストンヘッドを第一部分内に付勢し、流路を 閉じる手段を備えた針なしコネクタバルブ。

【請求項2】 前記ピストンヘッドは断面が楕円であり、前記ハウジングの前記第一部分は断面が円形である請求項1に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項3】 前記ピストンヘッドに形成された前記ボアは水雷形断面を有し、その長軸は、前記ピストンヘッドの楕円断面の長軸に垂直に向けられた請求項2に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項4】 前記ハウジングの前記第二部分は断面が 円形であり、前記第二部分の直径は前記第一部分の直径 より大きい請求項3に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項5】 さい頭円錐形部分が、前記ハウジングの 30 前記第一部分と前記第二部分を分け、前記ピストンヘッドが、そこから遠位に延びるテーパー状係止部分を有し、さい頭円錐形に整合し、周囲の接続口と同じ高さの位置にピストンヘッドの近位の移動を制限する請求項4に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項6】 付勢手段が、ピストンヘッドから遠位に 延びる、中空の弾性つぶれ部材からなり、前記出口オリ フィスのまわりに密封着座する請求項1に記載の針なし コネクタバルブ。

【請求項7】 中空のつぶれ部材が、前記ピストンヘッドと前記出口オリフィスとの間の流路を有する請求項6に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項8】 円形断面のテーパー状係止部分が、前記ピストンヘッドと前記弾性つぶれ部材との間に配置された請求項7に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項9】 断面が楕円形及び円錐形の部分が、前記ピストンヘッドと前記テーパー状係止部分との間に位置決めされた請求項8に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項10】 前記ピストンヘッド、前記テーパー状 係止部分及び前記弾性つぶれ部材が、単一ゴム成形から 50 なる請求項9に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項11】 テーパー状リップシールが、ボアの遠位端のまわりに形成された請求項10に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項12】 接続口が雄型ルアーを受けるように寸 法決めされる請求項1に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項13】 前記ハウジングが、ルアーをハウジングに係止することができる手段を含んだ請求項12に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項14】 接続口と出口オリフィスを有する中空ハウジングを備え、前記ハウジングは、前記接続口に直接隣接して配置された第一直径を有する円形断面の第一部分と、前記第一部分に隣接して配置された第一直径より大きい第二直径を有する円形断面を有する第二部分とを含み、

楕円形断面の弾性変形可能なピストンヘッドをさらに備え、該ピストンヘッドは、それを貫通して形成され、その長手方向軸線に沿って向けられたボアを有し、前記第一部分と前記第二部分との間を移動できるように前記ハウジング内に受け入れられ、前記第一部分に前記ピストンヘッドを位置決めすることにより、前記ピストンヘッドを貫通して延びる前記ボアを塞ぎ、前記ピストンヘッドを前記第二部分に位置決めすることにより、前記ピストンヘッドを変形されていない楕円形状にし、前記ピストンヘッドを貫通して延びる前記ボアを塞がず、それにより、前記接続口と前記出口オリフィスとの間の流路を提供し、

前記ピストンヘッドを前記第一部分に付勢し、流路を閉じる手段をさらに備え、前記接続口へ流体導管装置の挿入すると、前記ピストンヘッドを前記第二部分に移動させ流路を開く、針なしコネクタバルブ。

【請求項15】 ピストンに形成された前記ボアは楕円 形断面を有し、その長軸は、前記ピストンヘッドの楕円 形断面の長軸に対して垂直に向けられた請求項14に記 載の針なしコネクタバルブ。

【請求項16】 付勢手段が、前記ピストンヘッドから 遠位に延び、前記出口オリフィスのまわりに密封着座す る中空の弾性つぶれ部材を備えた請求項15に記載の針 なしコネクタバルブ。

【請求項17】 前記付勢手段は、蛇腹構造を備えた請求項16に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項18】 前記ピストンヘッド及び前記弾性つぶれ部材は、単一ゴム成形からなる請求項17に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項19】 前記ピストンヘッドを貫通して延びる前記ボアの遠位端のまわりに位置決めされたテーパー状リップシールをさらに備えた請求項18に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項20】 前記ピストンヘッドは、平らな近位面

を有し、さらに、前記ピストンヘッドの近位方向への移動を、該平らな面が前記接続口と同じ高さである位置に制限する請求項18に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項21】 つぶれ部材は中空であり、前記ピストンヘッドと前記出口オリフィスとの間に流路を提供する請求項18に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項22】 前記接続口は、雄型ルアーを受け入れるように寸法決めされるた請求項21に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項23】 前記ハウジングは、ルアーをハウジングに係止することができる手段を含む請求項22に記載の針なしコネクタバルブ。

【請求項24】 接続口と出口オリフィスとの間に延びるボアを有し、前記ボアは前記接続口に直接隣接した小さい直径の第一部分と、前記第一部分に遠位に隣接した大きい直径の第二部分とを有するコネクタ装置内に組み込まれたバルブ機構であって、

前記ボアを有する楕円形断面の弾性変形可能なピストンヘッドを備え、前記ピストンヘッドは、前記第一部分と前記第二部分との間を移動できるようにコネクタ装置内 20 に配置され、前記ピストンヘッドを前記第一部分に位置決めすることにより、前記ピストンヘッドを貫通する前記ボアを塞ぎ、前記ピストンヘッドを前記第二部分に位置決めすることにより、前記ピストンヘッドを変形していない楕円形状にし、前記ボアは塞がれず、前記接続口から前記出口オリフィスへの流路を提供し、

ピストンヘッドを第一部分に付勢し、流路を閉じる手段をさらに備え、流体導管装置を接続口に挿入することにより、ピストンヘッドを第二部分に移動させ、流路を閉く、バルブ機構。

【請求項25】 前記ピストンヘッドを貫通して延びる 前記ボアは、断面が水雷形であり、その長軸は、楕円形 の前記ピストンヘッドの長軸に対して垂直に向けられた 請求項24に記載のバルブ機構。

【請求項26】 付勢手段が、前記ピストンヘッドの弾性つぶれ延長部からなる請求項25に記載のバルブ機構。

【請求項27】 つぶれ延長部は中空であり、前記ピストンヘッドと前記出口オリフィスとの間に流路を提供する請求項26に記載のバルブ機構。

【請求項28】 付勢手段が、前記接続口と同じ高さの 位置を越える前記ピストンヘッドの延長を妨げる手段を さらに備える請求項26に記載のバルブ機構。

【請求項29】 ピストンを貫通して延びる前記ボアの 遠位端のまわりに位置決めされたテーパー状リップシー ルをさらに備えた請求項26に記載のバルブ機構。

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、一般的に、非経口 50

の流体の取扱及び処理に使用するコネクタ、さらに詳し くは、鋭利なカニューレを使用せずに、流体の相互連絡 を可能にするかかるコネクタ内に組み込まれたバルブ機 構に関する。

#### [0002]

【従来の技術】患者につながれる静脈注射点滴セット、 又は流体リザーバ又は薬瓶などのシステムから流体を注 入し、又は取り出すための注入部分は、周知であり、広 く使われている。従来の注入部分は、一般的に、ラテッ クスゴムなどのエラストマー材料で形成され、接続口に 捕捉された穴が開けられる隔膜を有する。隔膜のハウジ ングは、例えば、静脈注射分与セットの従来のY字形部 分構成要素のY字形本体である。鋭利なカニューレを、 隔膜に穴を開けて接続口に挿入し、隔膜を通過したカニ ューレの遠位の開放端を位置決めし、流体を接続口の内 部とつなぐ。鋭利なカニューレを引っ込めるとき、エラ ストマー隔膜は、自身を再び密封し、注入部分のハウジ ング内を殺菌環境に維持する。腐敗性の薬品が針の穴開 け移動によって接続口内に入り込むのを防止するために 使用する前に、そのたび毎に注入部分の隔膜の外面は消 毒薬で拭かれる。さらに最近では、鋭利なカニューレを 使用せずに流体を注入し、回収するためのコネクタを使 用することが増大してきた。少なくとも一部では、これ は、鋭利なカニューレを取り扱う人の偶発的な針の穴開 けによって血液感染する病気を伝染させる可能性を懸念 してのことである。そのような危険をなくすために、と がっていない面を有するコネクタが望まれている。

【0003】しかし、現在あるいくつかの針なしコネク 夕は、様々な欠点を有する。例えば、多くの部品を使用 し、比較的複雑な形状を有しており、組み立てが難し い。これは費用を増大させるだけでなく、使用での問題 も生じさせる。加えて、典型的な病院の部屋の環境にお いて、混乱を招き、好ましくない複雑な装置は使用され ないことが直観的にわかるであろう。針なしコネクタの 設計におけるさらに他の懸念は、接続された場合の状態 である。例えば、雄型コネクタが十分に着座する前に雌 型コネクタが開くことにより、相互接続中の流体の漏れ 又は空気の侵入が生じ、望ましくない。さらに、現在あ るいくつかのコネクタは、比較的大きい内部流体体積を 有し、コネクタを充填し満たすためには同じく大容量の 流体を注入する必要がある。もし、考慮に入れなけれ ば、この流体体積は、患者に注射される薬の体積を減ら すことができ、それは臨床上重要である。不便な別々の 洗い流し処理が、この比較的大きい内部体積により、少 ない量の薬の投与又は不安定な薬の注入の際に必要とな る。さらに、比較的複雑な外形及びコネクタ内部の濡れ た部分へのバネ等の使用等は、洗い流しの不足により、 流体が残る"デッドスペース"を与える。デッドスペー スは、大きい内部体積によって起きる問題、即ち不便な 洗い流しの必要性と同様の問題を生じさせる。

【0004】コネクタの金属のバネなどの金属の部品が 使用されている場合には、金属部品は病院で使われる磁 気共鳴画像を妨害する。コイル状のバネを使用する場合 に、さらに困難なのは、製造中に注意を払っていなけれ ばならないことである。バルブ内への組立を待機してい る間、コイル状バネを互いに接触させることは、バネが 互いにからみ、それらを設置する前にさらに他の取扱が 必要になる。さらに、針なしコネクタは、接続される前 に、拭かれて殺菌され、又は滅菌されることによって容 易に清潔にすることができるように形作られることが望 10 ましい。流体の伝達に関連する全ての外面は、接続され る前に、容易に清潔にすることができるようにすべきで ある。従来のいくつかのコネクタは、部品間の隙間によ って構成される小さな切れ目又は割れ目を有する。かか る特徴は、コネクタを殺菌するための清掃を困難及び不 便にする。代わりに、使用前に殺菌接続口を維持するた めのキャップを必要とするコネクタは、キャップの取り 外し及び交換のための余計な段階があって、不便であ り、さらにキャップを製造するために費用がかかるので 望ましくない。また、針なしコネクタは、流体の速い流 20 速に適応する能力を有していることが望ましい。ある場 合、医者は、速い流速での薬の処理を要求する。従来の いくつかのコネクタは、それらの流れ容量を制限する制 限的な外形を有し、流体を速い流速で処理することが不 可能であった。コネクタを通る曲がった流路、又は流体 が流れなければならない可動バルブ装置を通る複数の開 口部が使用されるため、コネクタの最大流速が遅くなっ てしまう。いくつかの制限的な外形について、重力によ る流れ状態では可能では、より速い流速を実現できず、 積極的な圧力ポンプが必要である。かかるコネクタは、 ポンプを使用できない場合には望ましくなく、かかるコ ネクタの有用性は厳しく制限される。また、流速の能力 を増大させ、曲がった流路をなくすことは、コネクタの 充填を容易にし、潜在的な溶血を減らす。

【0005】加えて、静脈注射投与セットを組み込ま れ、薬の自動ピギーバック投与を可能にするように使用 されるコネクタの性能は、コネクタを通る速い流速が得 られないとき低下する。コネクタ内の速い流速が得られ ないならば、注入ポンプを使用する自動ピギーバック速 度が、比較的低い注入速度に制限されなければならな い。さもなければ、通常の落差が主たる容器とピギーバ ック容器との間に使用されると、主たる流体は偶発的に 同時に流れる。針なしコネクタを通るより速い流速は、 主たる流体の偶発的な同時の流れのおそれなしに、自動 ピギーバック投与のより速い流速を可能にする。コネク タの設計に際して、さらに考慮すべきは、他のコネクタ との互換性である。カニューレが、流路を作るために針 なしコネクタ内に挿入された雄型コネクタの流体口の内 側に摺動するように、針なしコネクタの内部に取り付け られる場合では、カニューレの外径は、カニューレが雄 50 型コネクタの広い範囲で連続的に合致するように厳密に 制御される。カニューレの外径をあまりに大きくする と、一定の雄型コネクタを妨害し、該コネクタを針なし コネクタと一緒に使えなくする。しかし、カニューレの 外径をあまりに小さくすると、カニューレを通る流体の 流速を遅くする結果となる。

【0006】さらに、コネクタ内の内部カニューレは、 バルブ自体を傷つけるおそれがある。特に、カニューレ は、ゴムのピストン又はその上に取り付けられた隔膜に 穴を開け、それらを切り、又は裂き、そしてバルブの再 密封性を損なう。また、カニューレは、雄型ルアーがコ ネクタ内に挿入されるとき、ゴムのピストン又は隔膜の 部分を裂くことによって粒子を作る。これは、雄型ルア ーのボアがカニューレを妨害する場所又はカニューレと 接近して寸法決めされる場所で起き、1つのゴムの隔膜 を取り外す穴あけ作用を起こす。従って、かかる形状を 避けることが望ましい。

#### [0007]

【発明が解決しようとする課題】コネクタの開発に関す る上述の説明から、少ない数の部品で比較的簡単に構成 され、最初の接続のときに空気の侵入を避け、洗浄の必 要性を減らし、使用前に容易に清潔にでき、比較的速い 流体流速を可能にする、改良された針なしコネクタの必 要性が認識された。本発明は、かかる必要性及びその他 を満足させるものである。

#### [0008]

40

【課題を解決するための手段】簡単に、一般的に言え ば、本発明は、比較的簡単な設計の数の少ない部品で構 成され、製造費用が比較的安く、使いやすく、容易に清 潔にでき、保護キャップを必要としないバルブを有する 針なしコネクタに関するものである。さらに、本発明に よる装置は、比較的速い流速に適応し、内部流体体積及 び"デッドスペース"を最小にする。さらに詳細には、 本発明のコネクタは、接続口、出口オリフィス、接続口 に隣接して配置され、予め選ばれた第一の断面形状及び 寸法を有する第一部分、及び予め選ばれた第二の断面形 状及び寸法を有する第二部分を有する中空ハウジングを 備えている。ボアを有する変形可能なピストンヘッド が、第一部分及び第二部分との間を移動できるようにハ ウジング内に受け入れられる。ピストンヘッドを第一部 分内に位置決めすると、ピストンヘッドは、ボアを塞ぐ ように変形され、一方、ピストンヘッドを第二部分内に 位置決めすると、ピストンヘッドは、ボアが開口し、接 続口と出口オリフィスとの間の流体の流路を与える変形 されていない状態をとる。コネクタは、さらに、ボアを 塞ぐようにピストンヘッドを第一部分に付勢する手段を 備えている。

【0009】さらに他の態様において、ピストンヘッド は、断面が楕円形であり、ハウジングの第一部分は、断 面が円形である。さらに、ピストンヘッドに形成された

ボアは水雷形、即ちピストンヘッドが変形していない状 態のとき、楕円形の断面形状にとがっており、その長軸 は、ピストンヘッドの楕円断面の長軸に垂直に向けられ ている。別の態様では、ピストンは、複数の機能を同時 に提供するゴム成形物を備えた要素である。ピストン要 素の頂部は、形状が楕円形のピストンヘッドを含み、そ の長手方向軸線に沿って形成された水雷形状を有してい る。水雷形ボア及びピストンヘッドの楕円状の外形は、 それらのそれぞれの楕円形状が互いに垂直であるよう に、お互いに対し向いている。ピストンヘッドは、一般 的に形状が蛇腹でつぶれるピストン要素のエラストマー 底部に接続される。従って、底部は、ピストンヘッドを ハウジングの第一部分に付勢する圧縮バネとして機能す る。さらに、ピストン要素全体の内部は、流路として働 く。代わりに、ピストン要素の底部は、ダイアフラムの ような伸張バネとして形成されてもよい。他の態様で は、ハウジングのボアの直径は、通常は楕円形のピスト ンヘッドが、ボア内に受け入れられたとき、円形断面へ 圧縮されるように、接続口の近くで小さくなり、それに よって、水雷形ボアを圧迫して閉じる。ピストンのつぶ 20 れる蛇腹状の端部又は伸縮性のあるダイアフラム形状に よって提供されるバネ作用は、ピストンヘッドを接続口 の方に付勢し、接続口を閉じた形状に維持するように働 く。

【0010】他の態様では、ピストン要素は、それが閉 じた形状の接続口と同じ高さであるようにピストンの移 動を制限するためにハウジングの部分に係合するテーパ 一状傾斜/係止部分を含んでいる。この位置では、ピス トンヘッドの平滑で平らな頂面接続口と同じ高さであ り、それによって、ピストンとハウジングとの間の溜ま りの可能性をなくし、装置をより容易に消毒できるよう にする。他の態様では、ピストンヘッドの下及びピスト ンボアの周りに位置決めされたテーパー状リップシール が、ボアが実質的な内圧に耐えられるようにボアを密封 する。さらに、より詳細な態様では、雄型ルアーのよう な外部の流体導管装置が、ピストンヘッドの頂面と接触 させられると、ピストン及びハウジング内の流体の通路 が、流体の漏れ又は空気の侵入を防止するために開けら れる前でも、シールが形成される。さらなる雄型ルアー のハウジング内への挿入のとき、ピストンヘッドは、そ の蛇腹部分によって与えられる付勢に対して、ハウジン グ内に押し込まれる。これは、ピストンヘッドをハウジ ング内の拡張された直径の部分に位置決めし、それによ って、ピストンヘッドは、その水雷形ボアを開く、自然 な楕円状態になる。流体通路は、それによって、雄型ル アーがピストンヘッドを貫通する必要なしに、ピストン ヘッド、ピストンの蛇腹部分の内部を通って、ハウジン グの遠位部分に通じる。

【0011】他の態様では、ハウジングの遠位部分は、 Y字形部分、J状ループ、T字形コネクタ、PRNアダ 50 プタ、又は様々な他の形状を備えることができる。本発明のこれら及び他の特徴及び利点は、本発明の原理を例示した添付図面を参照して、以下の好ましい実施形態の詳細な説明から明らかになるであろう。

#### [0012]

【実施形態】図面を参照すると、本発明の原理を実施す る針なしバルブを組み込んだY字形コネクタが図1乃至 3に例示されている。ここに、同じ番号は、複数の図の 中の同じ又は対応する要素を示している特定のコネクタ の形状は、例示の目的のみのために選択され、本発明の 針なしバルブは、Jループ、T字形コネクタ、PRNア ダプタ、ルアーロック、スリップルアー、管係合装置、 アクセスピン等を含む種々のコネクタのどれでも実施す ることができるが、これらも限定的ではない。図1に示 されるように、Y字形コネクタ12は、出口20で終わ り、Y字形枝部口22を備えたY字形枝部21を有する ハウジング14からなっている。また、この特定の実施 形態では、ハウジングの一部を形成するルアーアダプタ 16を備え、該アダプタは接続口18を有している。ア ダプタは、全てのANS I 標準雄型ルアー取付部品、及 び他のブラントカニューレ又は流体導管装置を受けるよ うに形成されている。アクセス困難な状態又は閉じた位 置では、ハウジングの内部に位置決めされたピストンへ ッド24は、周囲の接続口18と同じ高さにあり、その 中央にきつく閉じられたオリフィス26を有している。 【0013】図2は、針なしバルブが閉じた位置にある 図1のY字形コネクタの拡大断面を示している。Y字形 枝部21はY字形枝部口22に通じ、ハウジング14の 遠位部分19は、Y字形枝部口22と出口20との間に 延びている。ハウジング14は円形断面の管状部分2 8、そのベース31に円形断面の出口オリフィス30、 ベースから上方に延びる支持管29及び支持管を囲み、 ベース内に形成された溝32を有している。管状部分2 8の外面は、その近位端の近くで、わずか内方に段状3 4になっていて、ルアーアダプタ16をその上に受け、 超音波溶接用の外形を与える。あるいは、アダプタとハ ウジングは、スピン溶接、スナップ嵌め、接着又は他の 手段によって結合されてもよい。さらに図2は、ルアー アダプタ16とベース31との間に捕捉される管状部分 28のボア33内の場所にあるピストン要素44を示し ている。ピストン要素44は全体で4つの蛇腹部分を含 む。図4及び5に例示した別の実施形態は、支持管29 がなくなり、ピストン要素44aがより浅い角度の全体 で5つの蛇腹部分を有することを除いて、図2及び3に 示した実施形態と同様である。図6に例示するように、 ルアーアダプタ16の内部は、様々の直径の部分を有し ている。接続口18に直接隣接する部分は、ごくわずか に内方にテーパー状になっている標準ANSIルアーテ ーパー状部分38からなる。中央部分40は実質的によ り大きい直径を有し、テーパー状の傾斜/係止部分42

によってテーパー状部分38から分けられる。さらに、中央部分40の内径は、以下の理由のために、本体14の管状部分28の内径よりわずかに大きい。最後に、ルアーアダプタ16は、超音波溶接用の外形を与えるために管状部分28の段状になった近位端34の上に嵌まるように寸法決めされたスカート36を含んでいる。アダプタ16は、暗くされた部屋の中でコネクタが見えるようにするために、蛍光色素を含有する材料で成形されるのがよい。

【0014】図2乃至5に一般的に示されるように、エ ラストマー変形するピストン要素44及び44aは、管 状部分28のベース31とハウジング14のボア33内 のルアーアダプタ16との間に捕捉される。その構造の 詳細は、実施形態によりわずかに異なる一方、図7及び 8に示す要素 4 4 a の図は多くの共通の特徴を提供す る。この実施形態では、全部ゴムで成形されるピストン 要素44aの構造は、一般的に、ピストン46及び圧縮 性部分48を含んでいる。一方、ピストン46は、断面 が楕円であるピストンヘッド24及び断面が円形である 厚いテーパーロック部分50を含んでいる。水雷形ボア 51がピストンヘッド24の長手方向軸線に沿って形成 され、その近位端はオリフィス26で終わり、その遠位 端はテーパー状リップシール59で終わっている。テー パー状リップシール59は、ボアの側の両側から延びる 一対のリップ54を備えている。リップは、ためにボア の側から延びる円錐形部分を備え、シールとして機能す る。テーパー部の角度は、ピストンが閉じた状態のとき のバルブ内に存在する内圧がリップを互いの方に押すよ うに選択され、それによりボアを閉じた状態に保持す る。図7と8を比較して明らかなように、水雷形ボア5 1は、その長軸53が楕円形のピストンヘッドの長軸5 5と垂直であるように向けられる。さらに、ピストンへ ッド24とテーパー状係止部分54との間の移行部分5 7は、形状が楕円形及び円錐形であり、かかる楕円の長 軸は、ピストンヘッドの長軸55と平行であり、ボア5 1の長軸53と垂直である。さらに、この形状は、水雷 形ボアをその開放位置に付勢することを自然に補助す る。この楕円形状は、楕円形ピストンヘッドの長軸に平 行な外向きの力及び短軸に平行な内向きの力を作る。従 って、雄型ルアーがピストンの頂部に力を加え、ピスト ンをアダプタ16の中央部分40に移動させるとき、内 向きの力は、ピストンを長軸に垂直な方向に押す傾向が あり、水雷型ボアを開くように引く傾向がある。

【0015】ピストン要素44のテーパー状係止部分50は、圧縮されるのを防止するためにかなり厚い。このより厚い部分は、バルブ内のピストンをより高い内圧に保持するのを助け、下のバネ作用と上の水雷形ボアの開閉との間の仕切りとして作用する。ピストン要素44はハウジングのベース31にきつく着座するが、最大内圧が、ピストン44をハウジング14の外に押す実質的な

10

力を与え、それによりその完全さを破壊する。ピストン要素のこの厚くされた部分50は、かかる内部の力で縮まず、ハウジングに適切にピストンを保持することをさらに保証している。図9及び10は、管状部分28の内径が、その近位縁に形成された環状の溝35を設けるために、アダプタ16の中央部分40の内径に対して十分に小さくされた別の実施形態を例示するものである。円形の溝37の部分が、楕円形のピストンヘッド24の底部の長軸55の各端部に形成され、フック25を提供する。溝35が管状部分に係合するように形成される。雄型ルアー62がピストン24を、さらにアダプタ16内に押す込む結果、フックが溝に係合すると、フックはピストンの周囲のさらに移動するのに対抗し、図10に示すように、どんな雄型ルアーの力もボア51をより広く開かせることになる。

【0016】図9は、一対の可撓性フラップ55がボア 51のまわりから延び、ピストン24の内圧操作性を向 上させた別の実施形態を示している。フラップの角度 は、ピストンが閉じた状態のとき、バルブ内の内圧が互 いの方にフラップを押し、それにより、ボア51を閉じ た状態に保持するように選ばれる。別の実施形態では、 フラップをより薄くより長く作ってもよい。ピストンが 開いている状態のとき、それらをチェックバルブとして 機能させてもよい。図7及び8に戻ると、テーパー状係 止部分50の中空内部及び圧縮性部分48の中空内部と ともに、ボア51は、ピストン要素44全体を通る流体 通路を形成している。圧縮性部分48は、図2乃至5、 7、8及び9に示されるような蛇腹形状、あるいは、同 じく、復原力を作るための長手方向軸線に沿った構造の 制御されたつぶれを可能にする環状のリブ又はらせん状 のリブのある構造でもよい。いくつかの実施形態を図1 2乃至15に例示し、様々なリブ又は蛇腹の数、寸法及 び形状が可能であることを示す。ピストン要素の異なる 形状は、流速、作動力、バネ戻り率、密封、ピストン保 持力及びブラントカニューレの受け入れを向上させるの に使用されてもよい。また、ピストンの外形の変形は、 内部環状溝及びピンチ点領域を取り除くことによって、 容易に固まる流体に関するバルブの機能を向上させるこ とができる。変更は、蛇腹の数、リブ、壁の厚さ、高 さ、直径、デュロメータ、色及び外形を変えることを含 む。ピンチ点領域は、ピストンの圧縮時に一緒になる蛇 腹状のつぶれで形成され、一定の状態の下で、ピストン の縮みを妨害する固まった流体を捕らえることができ

【0017】特に、図12は、図4、5、7、8及び9と同じく5つの蛇腹を有する圧縮性部分を示す。図13は、圧縮された形状がピンチ点を有さない外部にリブのある構造を有する圧縮性部分を示し、これらは必要とする作動力が小さい。図14は、作動力を増大させ、ピンチ点を減少させるために真っ直ぐな壁を有するピストン

40

要素の圧縮性部分を示している。図15は、流速を増す ために、圧縮時に平滑な内面を提供する圧縮性部分を示 している。図2、3、7及び8に再び戻ると、圧縮性部 分48の遠位端45は、管状部分28のベース31の溝 32に受けられ、支持管29及び出口オリフィス30の まわりにきつい密封を形成している。ピストン要素にF DA認定のシリコンオイルを潤滑剤として差し、コネク タ内のピストンの移動を容易にし、ピストンヘッド24 を貫通するボア51が殺菌中に密封閉鎖されるのを防止 する。図16、17に例示する別の実施形態では、平ら な柱の形状の支持構造が、ピストン46の圧縮性部分4 8内に突出するように管状部分28の内部に加えられて いる。柱は、ボア51の開放を補助するために、ピスト ン44の押し下げの時にピストン要素24のボア51内 に延びる丸められた先端61を有している。柱の先端6 1と水雷形ボア51のとがった端部との間の隙間は流れ を容易にし、一方、より薄い寸法の平らな柱63と圧縮 性部分48の内面との間の隙間は、出口オリフィス30 への流体の流れを可能にする。

【0018】図18及び19は、他の図面で示した圧縮 バネの方法と異なり、ダイアフラム64の形状の伸張バ ネがピストンを閉じた位置に付勢するさらに別の実施形 態を例示するものである。ダイアフラム64は、テーパ ー状係止部分50のベースから延び、その周囲のまわり に形成された環状のビード66を有している。かかるビ ードは、ルアーアダプタ16と管状部分28の近位縁と の間に捕捉される。溝がこれらのそれぞれの要素に形成 され、ビード要素66の確実なつかみを確保する。テー パー状係止部分50への取付け点に対するビード66の 位置及びダイアフラム64の寸法は、ダイアフラムがピ ストン46のテーパー状肩部56を付勢し、アダプタ1 6のテーパー状係止部分42と接触するようにダイアフ ラムを予め装填することを確保する。様々な図に示され たバルブの作動についてのより詳細な説明に移ると、楕 円形のピストンヘッド24及び水雷形ボア51の寸法形 状は、ヘッドがルアーアダプタ16のANS I テーパー 状部分38の円形内部に圧迫されるとき、ボアがオリフ ィス26をきつく閉じるように完全につぶされ、テーパ ー状リップシール59の隣接するリップ54を互いに当 接させるように、選択される。テーパー状係止部分50 のテーパー状屑部56は、アダプタ16の傾斜/係止部 分42に接触し、ピストンヘッド24の頂部が接続口1 8を越えて延びるのを防止する。ルアーアダプタ16の 中央部分40の内径は、ピストンヘッド24がアダプタ 16に位置決めされたとき、ピストンヘッド24が自由 に楕円形状を呈することができるように、選択される。 一方、これは、ボア51が再度元の水雷形状を呈するこ とを可能にし、それにより、ピストン及びコネクタを通 る流体通路を開く。

【0019】図2乃至17を参照すると、針なしコネク

12 タは、図2、4、16及び17に示すように、最初に、 アクセスできない状態又は閉じた位置にある。圧縮性部 分48は予め装填され、ピストンヘッド24をルアーア ダプタ16のANSIルアーテーパー状部分38(図 6)内に付勢する。テーパー状係止部分50の肩部56 は、アダプタ16のテーパー状傾斜/係止部分42に接 触し、ピストンヘッド24の頂部が接続オリフィス18 を越えて延びるのを防止し、平滑で同じ高さの表面を形 成する。ピストンヘッド24を貫通するボア51は、普 通の楕円形状のピストンヘッドがANSIルアーテーパ 一状部分38の円形断面内に圧迫されることによってき つく圧迫されて閉じられる。水雷形ボアの鋭い尖った端 部は、長軸に沿ったピストンヘッド24の圧縮によっ て、短軸に沿ったボアの圧縮時における、きついシール を容易にする。テーパー状リップシール59のテーパー 状リップ54あるいは、図11に示す可撓性フラップ5 5は、さらに、ボア51が実質的なな内圧を受けるとき でさえも、密封されたままであることを確保する。図1 8及び19に示す別の実施形態に例示されたダイアフラ ム要素64は、同じく、ピストンヘッド24をアダプタ 16のANS Iルアーテーパー状部分内に付勢する。 【0020】コネクタに接続する直前に、ピストンヘッ ド24及び接続口18の縁は、例えば、平滑面上の殺菌 スワイプを通すことによって清潔にされる。リッジ、 溝、ギャップ又は突起物がないので、適切な清掃が可能

となる。それから、コネクタ、ルアー係止部を有する又 は有さない標準雄型ルアーによって接続することができ るようになる。雄型コネクタ60(図3、5、9、1 9) の雄型ルアーの先端62が、ゴムのピストンヘッド 24の頂面と接触すると、それらの間の流体又は空気の 通過を妨げるシールが形成される。十分な圧力を加える と、ピストン要素44の圧縮性部分48を圧縮し、ある いは、ダイアフラム64を伸ばす、そして、ピストンへ ッド24をANSIルアーテーパー状部分38の外に移 動させ、中央部分40(図6)内に移動させる。ピスト ンヘッドが、テーパー状傾斜/停止部分42を通過し、 中央部分40に移動すると、そのより大きい内径によ り、ピストンヘッドは元の楕円形の開いた形状を呈す る。一方、これは、ボア51を元の水雷形にし、それに より、ピストンヘッドを通る流体通路を開放する。雄型 ルアーによる継続した圧力によって、ピストンヘッド は、主本体14の管状部分28内に進む。

【0021】図9及び10では、アダプタ16の中央部分40の直径と比較してわずかに小さい管状部分28の内径は、さらに、ゴム材料を雄型先端部60の外側のまわりに押し上げることによって、ボア51のオリフィス26をさらに拡大するのに役立つ。テーパー状係止部分50の底縁に形成されたフック25は、確実にボア51を引いて開くために、環状の構35に係合する。ルアーアダプタ16の中央部分40は、短軸がピストンヘッド

24のそれよりわずかに小さく寸法決めされた楕円形状 を有するように形成されてもよい。これは、ピストンへ ッドの短軸に沿ってピストンヘッドを圧縮し、ボアが完 全に開いた形状を確保するのにさらに役立つ。図16及 び17に示した別の実施形態では、柱63の丸められた 先端部61のボアへのわずかな侵入によって、確実にボ アを開ける。先端部が丸められ、比較的小さい直径を有 しているという事実は、ピストンが損傷するのを防止す る。示された柱63の実施形態は、ピストンが柱63と 接触して移動するとき、ピストンを切らず、裂かず、又 10 穴を開けない。この位置では、コネクタは完全に接続 し、短く、真っ直ぐで妨げられないコネクタを貫通する 流体通路を提供する。流体の流れは、決してコネクタ内 の通路でピストン要素の外側のまわりに流れない。"残 りの"体積、即ち、雄型ルアーと出口オリフィスとの間 の体積を0.04ml程度小さくすることができる。空気の漏 れ、又は汚染物質の侵入、及び流体からの装置からの漏 れは、常に防止される。

【0022】図2及び3に示した実施形態と図16及び 17に示した実施形態では、支持管29及び中央柱63 は、それぞれ、圧縮性部分48がゆがみ、流体通路を閉 じることを防止するのに役立つ。柱63の平らな断面 は、いつでも流れるように、圧縮された蛇腹部分48に 隣接した十分な隙間を確保する。図3に示した実施形態 では、流体は支持管29の中央を通って向けられる。雄 型ルアーが引っ込められると、ピストン要素44の圧縮 部分48又は図18及び19に示した別の実施形態の伸 長可能なダイアフラム64によって作られた付勢力は、 ピストンヘッド24と雄型ルアーの先端部62との間の 接触を維持する。ルアーアダプタ16 (図6) の中央部 分40の直径は、管状部分28と比較してわずかに大き いので、ピストンのテーパー状係止部分50は、肩部5 6 (図7)が傾斜/係止部分42 (図6)に当接する位 置まで自由に移動することができる。同時に、楕円形の ピストンヘッド24は、テーパー状傾斜/係止部分42 によって、ANSIルアーテーパー状部分38に案内さ れ、そこで、ピストンヘッド24は、再度、ANSIル アーテーパー状部分の圧迫された円形形状に押し込ま れ、ボア51を閉じ、確実なシールが再び確立される。 同じ作用が、図18及び19に示した実施形態において 40 も生ずる。

【0023】本発明の特定の形態を例示し、説明した が、当業者にとって、種々の変更が本発明の精神及び範 囲から逸脱することなくなされることは明らかであろ う。従って、本発明は限定的なものでなく、特許請求の 範囲によってのみ限定される。

# 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の原理を組み込んだコネクタの斜視図で ある。

【図2】図1に示すコネクタの閉じた位置での拡大断面 50

図である。

【図3】雄型コネクタがコネクタの接続口に挿入され、 それにより、コネクタのピストンが開放位置に移動す る、図2に示したコネクタの拡大断面図である。

14

【図4】本発明の原理を組み込んだ、閉じた位置でのコ ネクタの別の実施形態の断面図である。.

【図5】雄型コネクタがコネクタの接続口に挿入され、 それにより、コネクタのピストンが開放位置に移動す る、図4に示したコネクタの断面図である。

【図6】図1乃至図5に示したコネクタのルアーアダプ ター部品のさらなる拡大断面図である。

・【図7】図2に示したコネクタのピストン部品のさらな る拡大側断面図及び拡大平面図である。

【図8】図7を90°回転させた、図2に示したコネクタ のピストン部品のさらなる拡大側断面図及び拡大平面図 である。

【図9】本発明の原理を組み込んだコネクタの別の実施 形態の拡大断面図である。

【図10】挿入された雄型コネクタを有するピストンを示 す、図9のコネクタの一部分のさらなる拡大断面図であ る。

【図11】別の実施形態のピストンヘッドのさらなる拡大 断面図である。

【図12】本発明のコネクタに使用できるピストン要素の 形状を示す。

【図13】本発明のコネクタに使用できるピストン要素の 形状を示す。

【図14】本発明のコネクタに使用できるピストン要素の 形状を示す。

【図15】本発明のコネクタに使用できるピストン要素の 形状を示す。

【図16】中央ポストを含む、本発明の原理を組み込んだ コネクタの別の実施形態の断面図である。

【図17】図16の線16-16に沿った、中央ポストを 含む、本発明の原理を組み込んだコネクタの別の実施形 態の断面図である。

【図18】本発明の態様による、コネクタのさらなる別の 実施形態の拡大断面図である。

【図19】雄型コネクタが流体の伝達のために挿入され た、図18に示したコネクタの拡大断面図である。

#### 【符号の説明】

- 12 Y字形コネクタ
- 14 ハウジング
- 16 ルアーアダプタ
- 18 接続口
- 20 出口
- 22 Y字形枝部口
- 24 ピストンヘッド
- 26 オリフィス
- 28 管状部分

30 オリフィス ベース 3 1

33 ボア

36 スカート

38 テーパー状部分

40 中央部分

42 テーパー状傾斜/係止部分

44 ピストン要素

\*46 ピストン

48 圧縮性部分

50 テーパー状係止部分

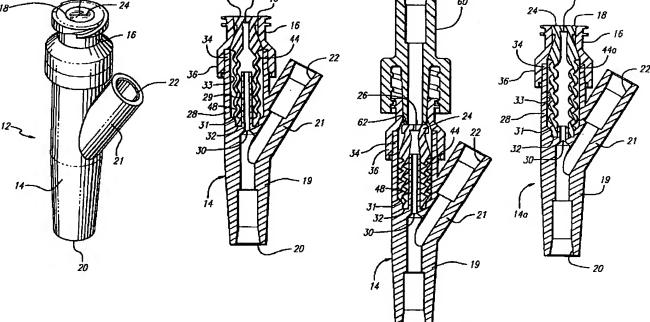
51 水雷形ボア

54 リップ

59 テーパー状リップシール

64 ダイアフラム

【図1】 【図2】 【図3】 【図4】



[図12] [図13] 【図6】

